



AERO Coatings

Oberflächenbeschichtungen für Flugzeuge

Eine Technologie für zahlreiche Oberflächen an Flugzeugen. Die transparenten und hochfesten Oberflächenbeschichtungen der servFaces-Reihe sind ein vielfältiges und einzigartiges Qualitätsprodukt. Sie bieten optimalen Schutz für unterschiedlichste Anwendungsbereiche.

Multitalent für Oberflächenoptimierung

Die hochtransparenten Beschichtungen bilden bereits bei minimaler Auftragsmenge eine lang wirkende, kratz- und schmutzresistente Schutzschicht. Durch den niedrigen Materialeinsatz eignen sich die Hartbeschichtungen besonders für großflächige Anwendungsbereiche. Damit haben Beschädigungen durch Harze, Säuren, Witterung und mechanische Einflüsse keine Chance. Unsere hochfesten Silizium-Hart-Beschichtungen sind außerdem extrem hitzebeständig bis zu 1800°C (je nach Formulierung). Dadurch wird die Brandeigenschaft der Oberfläche nicht negativ verändert.

Faktor Natur

Unser Ziel sind gute Produkte, die ein gutes Gefühl hinterlassen. Wir achten bei der Entwicklung daher auf beste Verträglichkeit für Mensch und Umwelt. Unsere Beschichtungen sind nach der Aushärtung lebensmittelecht.

Anwendungsgebiete:

Oberflächen an Flugzeugen

Eigenschaften:

- transparent, unsichtbar und flexibel
- UV- und witterungsbeständig
- beständig gegen Chemikalien im pH-Bereich von 2 - 13
- Anti-Graffiti-Effekt
- Schutz vor fast allen Säuren, Basen und organischen Lösungsmitteln
- temperaturbeständig von -50°C bis + 1090°C
- erhöht die Härte und Kratzfestigkeit
- easy-to-clean
- Korrosionsschutz

Technische Erklärungen

Das Aero Coating erfüllt folgende Eigenschaften bei einer Schichtdicke von 3 - 5 Mikrometer (Schichtdicke ist vom Auftragsverfahren abhängig):

- Hydrophobierung von sauberen, blanken, polierten oder lackierten Oberflächen.
(Die Oberfläche muss silikon- und fettfrei sein. Geeignete Reiniger sind servFaces Cleaner Ultima & Neutra)
- Optimierung der Oberflächenhärte des beschichteten Untergrundes.
- Durch die einzigartige Herstellungsrezeptur (organische / anorganische Bestandteile) verfügt die Beschichtung über die Eigenschaft der "Selbsteilung". Dieses thermoelastische / thermoplastische Fließverhalten zeigt kein Lacksystem.
- Durch den hohen anorganischen Anteil können erfolgreich auch Bauteile versiegelt werden, die einer Dauerbelastung bis zu 1050°C ausgesetzt sind.

Diese Auflistung ist nur eine kurze Leistungsbeschreibung.

Anwendung:

Die zu behandelnde Oberfläche reinigen und von Fett befreien. Auf glatten Oberflächen können Sie das Produkt mit unserem Applikator auftragen. Nach einer kurzen Reaktionszeit von ca. 1 - 2 Minuten können die überschüssigen Produktreste mit einem Mikrofasertuch entfernt bzw. auspoliert werden. Auch im Feinsprühverfahren ist das Aero Coating optimal anwendbar. Auf rauen und saugfähigen Untergründen kann das Produkt durch Sprühen oder Aufrollen aufgetragen werden. Die



Umgebungstemperatur sollte zwischen +10°C und +35°C liegen, um optimalste Ergebnisse zu erzielen. Nach 120 Minuten ist die Beschichtung staubtrocken.

Das Produkt benötigt ca. 6 - 8 Tage zur vollständigen Aushärtung (abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit). Nach der Aushärtung ist die Beschichtung resistent gegen Säuren, Laugen und Lösemittel (pH-Wert 2 - 13).

Wichtig:

- Nach der Behandlung die Oberfläche mindestens 18 - 24 Stunden vor Schmutz und Feuchtigkeit schützen.
- Eine separate Trocknung kann die Trocknungszeit um ca. 2 - 3 Tage verkürzen.
- Luftfeuchtigkeit muss bei 30 % bis 80 % liegen
- Verbrauch:
glatte Oberflächen 3 - 8 ml / m²
saugfähige/offenporige Oberflächen (saugende 1-Schicht Lackierungen) 5 - 7 ml / m²
- Während der Aushärtung darf die Oberfläche nicht durch Reibung beansprucht werden!

Verarbeitungstemperatur: +10°C bis +35°C	Auftragsmenge: 3 bis 5 ml pro m ²	Wetterfest nach: 18 bis 24 Stunden bei +20°C	Vollständig ausgehärtet nach: ca. 6 - 8 Tagen	pH-Beständigkeit pH 2 - 13
Lagertemperatur +10°C bis +25°C	Lagerung und Haltbarkeit: mindestens 12 Monate bei Raumtemperatur in fest verschlossenen Originalgebinden			

Achtung: Produkt vor direkter Sonneneinstrahlung und Frost schützen! Während der Aushärtung darf die Oberfläche nicht durch Reibung beansprucht werden.

Zu beachten:

Emulsionen und Beschichtungsprodukte benötigen nach dem Auftragen eine gewisse Zeit, um sich mit der Oberfläche zu verbinden und vollständig auszuhärten. Bitte beachten Sie daher unbedingt die Aushärtezeiten der einzelnen Produkte. Nur so kann gewährleistet werden, dass das Produkt die gewünschte Wirkung erzielt. Wird die Oberfläche direkt nach dem Auftrag durch den Einsatz von z. B. Wasser oder Reinigungsmitteln beansprucht, kann es zu einer deutlichen Verminderung der Leistung der Produkteigenschaften kommen.

Allgemeiner Produkthinweis:

Faktoren wie Art des Lacksystems, Lackzustand, Produktverarbeitung (Vorreinigung, Verarbeitungstemperatur, Trocknungszeit) usw. können Einfluss auf die Wirksamkeit und Leistungsdauer des Produkts haben. Daher können Schwankungen der Produkteigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

Produktübersicht:

Aero Paint Coating

Anwendungsbereich: Für alle äußeren Lackoberflächen an Flugzeugen (Segelflieger, Sportflugzeuge usw.). Auch für reine Kunststoffoberflächen geeignet.

Aero Metall Coating

Anwendungsbereich: Für sämtliche reine und unbehandelte Metalloberflächen an Flugzeugen (Segelflieger, Sportflugzeuge usw.).



Aero Window Coating

Anwendungsbereich: Für sämtliche reine und unbehandelte Glasoberflächen an Flugzeugen (Segelflieger, Sportflugzeuge usw.).

Gebindegrößen Aero Paint Coating:

Art. Nr.:	Gebinde:
SF10048	250 ml
SF10048.1	500 ml
SF10048.2	1 Liter
SF10048.3	5 Liter

Gebindegrößen Aero Metall Coating:

Art. Nr.:	Gebinde:
SF10049	250 ml
SF10049.1	500 ml
SF10049.2	1 Liter
SF10049.3	5 Liter

Gebindegrößen Aero Window Coating:

Art. Nr.:	Gebinde:
SF10050	250 ml
SF10050.1	500 ml
SF10050.2	1 Liter
SF10050.3	5 Liter

Zubehör:

Surface Cleaner Ultima, Surface Cleaner Neutra, Special Coating Towels, Premium Applicator Sponge, Wash Concentrate

Zu beachten nach der Anwendung:

Oberflächen, die mit Lackpflegeprodukten oder Beschichtungen behandelt wurden, sollten grundsätzlich immer so sanft wie möglich gereinigt werden, um das Produkt in seiner Eigenschaft nicht zu beschädigen oder sogar zu entfernen. Vermeiden Sie den Einsatz von starken Reinigungsmitteln mit einem hohen pH-Wert oder einem hohen Anteil an Lösemitteln. Wir empfehlen daher eine Reinigung mit einem pH-neutralen Shampoo.

Diese Produktinformation soll und kann Sie nur unverbindlich beraten. Eine Haftung des Herstellers kann hieraus nicht abgeleitet werden. Bitte prüfen Sie vor Anwendung, ob das Produkt für Ihren Anwendungsfall geeignet ist.